



RMT firma sendos acuerdos con Cato y Ogalsa

RMT Maquinaria y Tecnología Alimentaria S.A., empresa dedicada al desarrollo de tecnología para la industria cárnica y perteneciente al Grupo ROSER, ha firmado dos acuerdos independientes para la integración con Talleres Cato S.A. y Ogal SAU.

RMT fue fundada en 1997 y se dedica al diseño, fabricación y suministro de maquinaria y tecnología para la industria cárnica. En lo que se refiere a maquinaria RMT produce y suministra equipos para carnes inyectadas, cocidas, refrigeradas-marinadas y para embutidos, cocidos y curados. Por lo que se refiere a servicios RMT se ha especializado en el asesoramiento tecnológico en procesos de fabricación, en la realización de proyectos de investigación de procesos productivos en la Industria Cárnica y en el diseño y desarrollo de instalaciones y plantas “llave en mano”.

CATO ubicada en Sabadell (Barcelona), con 50 años de tradición, es líder en la fabricación de maquinaria para la elaboración de embutidos. Entre sus principales productos figuran amasadoras, embutidoras, picadoras, cutters y maquinaria complementaria como peladoras, molinos, formadoras, etc. A nivel del mercado, la marca Cato está posicionada como sinónimo de calidad, seriedad, experiencia y buen servicio.

OGALSA está ubicada en Banyoles (Girona), y es una empresa con más de 25 años de tradición, especializada en la fabricación de inyectoras de alta presión para diferentes tipos de carnes y demás máquinas complementarias como tenderizadores, sistemas de preparación de salmuera, etc. Su marca se distingue por la confiabilidad de sus máquinas y por la capacidad de fabricar inyectoras que satisfagan cualquier necesidad específica del cliente o del mercado.

Tanto Cato como Ogalsa han venido siendo proveedoras de maquinaria para RMT desde hace varios años y mediante la presente operación de integración vertical RMT asumirá la sucesión y garantizará la continuidad de la fabricación, suministro y buen servicio; así como la proyección a futuro de estas dos empresas.



RMT signs agreements with Cato and Ogalsa

RMT Machines and Technology for food processing, member of the ROSER Group, has recently signed two independent agreements to achieve integration with companies Talleres Cato S.A. and Ogal SAU.

RMT created in 1997 designs, manufactures and supplies machines and technology for the meat industry. Regarding machines, RMT produces and supplies equipment for injected, cooked or marinated meats and for cooked or cured sausages. Regarding service, RMT has specialized on technological consulting for processing systems, on research projects for production processes in the meat industry and on the design and development of turn key plants.

CATO situated in Sabadell (Barcelona, Spain), with more than 50 years in the market, is a leading company that manufactures machines for sausage processing.

Some of its main products are mixers, blenders, fillers, mincers, bowl cutters, peelers, grinders and others. Cato is well known in the market by its quality, reliability, experience and good service.

OGALSA situated in Banyoles (Girona, Spain), is a company with an experience of more than 25 years in the manufacture of high pressure brine injectors for different types of meat, and other ancillary equipment like tenderizers and brine preparation systems. Ogalsa is known by the reliability and durability of its machines and for its capacity to manufacture injectors to fulfil any needs of each customer in the market.

Both Cato and Ogalsa have been supplying machines to RMT for many years and with today's vertical integration agreement, RMT will assume succession and it will guarantee the manufacturing, supply and service continuity of both manufacturing plants together with their future expansion.